



BOMBA DE CALOR ALTA TEMPERATURA Aerotérmica

ecológico & económico

É importante aquecer melhor, de forma limpa e com menor consumo de energia, a fim de preservar as gerações futuras.

Porque não temos outro planeta!

A bomba de calor de alta temperatura modelo DAKOTA, utiliza uma tecnologia inovadora, que responde perfeitamente as limitações específicas da renovação: Pode substituir, parcial ou totalmente uma caldeira de combustível fóssil. A bomba de calor Dakota funciona com fluides R410-A e R134a é contribui para lutar eficazmente contra o efeito estufa : até menos 83% de produção de CO₂. Comparado, por exemplo, com um aquecimento a gásóleo.

Porque o ar que respiramos é mais valioso do que nós pensamos !

Cada dia, o ar é aquecido por o sol. Disponível em quantidade ilimitada, ele contém a energia térmica recolhida por uma bomba de calor ar/água DC Inverter Dakota. Essa tecnologia permite assim captar a energia gratuita contida no ar para transformá-la em calor nas nossas habitações.



Um conceito inteligente

A BDC Dakota de alta temperatura, é uma bomba de calor ar/água capaz de produzir água quente a 70°C até -15°C de temperatura exterior para o aquecimento do habitat. Permite igualmente a produção de água quente sanitária (sistema AQS integrada). A tecnologia Inverter permite-lhe evitar subidas de tensão no arranque e modula a potência do compressor segundo a demanda de aquecimento. Para responder a sua demanda, estão disponíveis em monofásico e/ou em trifásico : 11,5kw, 14,5kw et 16,5kw. É uma solução completa, em donde se incorporam todos os acessórios de conexão hidráulica e múltiplos elementos integrados de serie (permutadores de placas com soldadura forte, bombas circuladoras a 3 velocidades, controlador de fluxo, autómato de controle, purgador de ar, filtro hidráulico de rede...).

O módulo interior está concebido de maneira a permitir um fácil acesso a todos seus elementos, facilitando igualmente o trabalho de manutenção.



O seu balanço personalizado

Um programa, desenvolvido por Airpac, determina o seu balanço energético e meio ambiental. Permite-lhe comparar consumos, custos é impato sobre o efeito estufa do sistema Dakota, comparado com outros tipos de aquecimento.

Uma tecnologia con un acabado perfecto...

...no campo da alta temperatura : O sistema de duas etapas aplicado a BDC Dakota.

A primeira etapa com gas R410A, so funciona quando as temperaturas exteriores son suaves. A segunda etapa « booster » com gas R134 vem a completar a potência necessária nos períodos más fríos do inverno. Assim você pode obter uma temperatura de saída de agua até 70°C, inclusive com temperaturas exteriores até -15°C. O « booster » so entrará em operação quando o propio sistema o exija. O que permite realizar grandes poupanças com um máximo de conforto. Um conceito bem adaptado que respeita os limites de operação dos compressores e dos seus fluidos frigoríficos. Incrementando assim consideravelmente a durabilidadá-de do produto.



Documentos impressos em papel reciclado.

Eficiente e silenciosa

A tecnologia utilizada na concepção da BDC Dakota alta temperatura, permite aproveitar suas prestações excepcionais com gas R410A DC Inverter, quando a temperatura exterior e superior a +5°C. Em essas condições, a BDC Dakota oferece-lhe um dos melhores COP da sua categoría. Por 1kWh de eletricidade consumida, o sistema produz até 4kWh de calor.

Em condições de temperaturas de inverno baixas e muitos baixas (de +5°C à -15°C exterior), a BDC Dakota oferece-lhe uma potencia calorífica constante para uma temperatura de saída de água até +70°C sim necessidade de utilizar apoios elétricos complementarios. O módulo hidráulico interior está proveido de um isolamento acústico reforçado, reduzindo consideravelmente o barulho.

O seu instalador:

Características Dakota		Dakota 11	Dakota 15	Dakota 17
Potência calorífica ⁽¹⁾	kW	11,5	14,5	16,5
Coefficiente de desempenho COP ⁽¹⁾	kWh / kWh	3,90	4,02	3,95
Potência calorífica ⁽²⁾	kW	7,5	11,5	13,5
Coefficiente de desempenho COP ⁽²⁾	kWh / kWh	1,6	1,8	1,8
T°C partida água max	°C	+70°C até - 15°C ext		
T° de utilização (mini inverno)	°C	-20°C		
Conexão elétrica	V/Ph/Hz	Mono 220-240 V/1N+T/50 Tri 380-415 V/3N+T/50		
Tipos de refrigerantes		R 410 A et R134 a		
Unidade interior				
Peso (+ carregue em água)	kg	200 (+50)	220 (+50)	220 (+50)
Dimensões alt. x comp. x prof.	mm	1700 x 700 x 800		
Apoio eléctrico extern opcional	kW	2/4/6	2/4/6	2/4/6
Unidade exterior				
Peso	kg	65	109	111
Dimensões alt. x comp. x prof.	mm	1330 x 940 x 410		
Nível sonoro Lw	dB(A)	69	69	70
Nível sonoro Lp a 1m/2m/5m ⁽³⁾	dB(A)	58/52/44	58/52/44	59/53/45

⁽¹⁾ As prestações dos nossos produtos são conformes com a norma EN UNE 14511 Ar 7°C/6°C - Água 30°C/35°C - ⁽²⁾ Condições : Ar -7°C/-8°C - Água */65°C - ⁽³⁾ Em função do ambiente do produto, a pressão sonora medida sobre sitio pode ser sensivelmente superior ao valor anunciado.

Dados técnicos preliminar fornecidos a titulo indicativo, susceptíveis de modificação sem aviso prévio no âmbito da melhoria continua dos nossos produtos.

Ref. 35163 - 10/2010

Fotografias não contratuais

Concepto y creación tiv.fr