



Dakota
AIRPAC

POMPE À CHALEUR HAUTE TEMPÉRATURE Aérothermique

écologique & économique

Il importe de chauffer mieux, et de chauffer propre, tout en consommant moins, afin de préserver les générations futures.

**Eligible au
crédit d'impôt
jusqu'à 25 % ! ***

Si vous réalisez au moins deux types de travaux de rénovation énergétique, vous avez la possibilité de bénéficier du prêt à taux zéro.
(montant maxi 30 000 euros)

Parce que nous n'avons pas d'autre planète !

La pompe à chaleur aérothermique haute température de type Dakota utilise une technologie innovante, qui répond parfaitement aux contraintes spécifiques de la rénovation : en remplacement total ou en relève d'une chaudière existante à énergie fossile. Elle fonctionne aux fluides R410A et R134a et contribue ainsi à lutter efficacement contre l'effet de serre. Une gamme respectueuse de l'environnement, qui n'émet pas de CO₂.

Parce que l'air que nous respirons est plus précieux que nous ne le pensons !

Chaque jour, l'air est chauffé par le soleil. L'air contient ainsi de l'énergie thermique, disponible en quantité illimitée.

Cette énergie gratuite est prélevée par notre PAC Dakota qui la transfère ensuite sous forme de chaleur dans les habitations.

DOCUMENTATION PROVISOIRE
Produit commercialisé en Septembre 2010

* selon les dispositions légales en vigueur.



Une conception intelligente

La PAC Dakota haute température est une pompe à chaleur air/eau capable de produire de l'eau chaude à 70°C jusqu'à -15°C extérieur pour le chauffage de l'habitat. Elle permet également la production d'eau chaude sanitaire (fonction ECS intégrée). La technologie Inverter permet d'éviter les surintensités au démarrage et module la puissance du compresseur en fonction des besoins de chauffage. Trois puissances sont disponibles en monophasé et/ou triphasé : 11.5kw, 14.5kw et 16.5kw, pour répondre à vos attentes.

C'est une solution prête à l'emploi qui comprend tous les accessoires de raccordements hydrauliques, et de nombreux composants intégrés de série (échangeurs à plaques brasées, circulateurs 3 vitesses, contrôleur de débit, automate de contrôle, purgeur d'air, filtre hydraulique à tamis...).

L'unité intérieure a été conçue pour un accès très facile à tous les composants, rendant ainsi la maintenance aisée.

Votre bilan personnalisé

Le logiciel Consopac, développé par Airpac, estime votre bilan énergétique et environnemental à partir de vos déperditions thermiques. Il permet de comparer les consommations, les coûts et l'impact sur l'effet de serre du Système Dakota, par rapport aux différents types de chauffage présents sur le marché (électrique, gaz, fioul..).



La technologie la plus aboutie....

...dans le domaine de la haute température : le système bi-étagé appliqué à la PAC Dakota.

Un premier étage au R410A fonctionne seul quand les températures extérieures sont clémentes. Un étage « booster » au R134a complète la puissance et relève la température pour les périodes les plus froides de l'hiver. Ainsi vous obtenez une température de sortie d'eau jusqu'à 70°C, même lorsqu'il fait -15°C dehors. Le « booster » ne se déclenche qu'en cas de besoin, ce qui permet de réaliser de réelles économies pour un maximum de confort.

Un principe de conception globale qui respecte les limites de fonctionnement liées aux compresseurs et à leurs fluides, et accroît ainsi la durée de vie du produit.



Imprimé sur papier recyclé

Performante et silencieuse

La technologie utilisée dans la conception de la PAC Dakota haute température permet de profiter des performances exceptionnelles de la pompe à chaleur au R410A DC Inverter quand la température extérieure est supérieure à +5°C. Dans ces conditions, elle vous offre l'un des meilleurs COP de sa catégorie. En effet, pour 1kWh d'électricité consommée, le système produit jusqu'à 4kWh de chaleur.

Dans les conditions hivernales basses et extra-basses (de +5°C à -15°C extérieur), le produit Dakota offre une puissance calorifique constante pour une température de sortie d'eau pouvant aller jusqu'à +70°C sans utilisation d'appoints électriques complémentaires. Le module hydraulique bénéficie d'une isolation acoustique renforcée, ce qui la rend très silencieuse.

Votre installateur :

Gamme Dakota		Dakota 11	Dakota 15	Dakota 17
Puissance calorifique ⁽¹⁾	kW	11,5	14,5	16,5
Coefficient de performance COP ⁽¹⁾	kWh/kWh	3,90	4,02	3,95
Puissance calorifique ⁽²⁾	kW	7,5	11,5	13,5
Coefficient de performance COP ⁽²⁾	kWh/kWh	1,6	1,8	1,8
T° départ d'eau maxi	°C	+70°C jusqu'à -15°C extérieur		
T° d'utilisation mini hiver	°C	-20°C		
Alimentation électrique	V/Ph/Hz	Monophasé 220-240 V/1N+T/50		
		Triphasé 380-415 V/3N+T/50		
Réfrigérants		R 410 A et R134 a		
Unité intérieure				
Poids	kg	200	220	220
Hauteur x largeur x profondeur	mm	1700 x 700 x 800		
Appoint électrique externe optionel (secours)	kW	2/4/6	2/4/6	2/4/6
Unité extérieure				
Poids	kg	65	109	111
Hauteur x largeur x profondeur	mm	1330 x 940 x 410		
Puissance sonore Lw	dB(A)	69	69	70
Pression sonore Lp à 1m/2m/5m ⁽³⁾	dB(A)	58/52/44	58/52/44	59/53/45

⁽¹⁾ Conditions NF EN14511 : Air 7°C/6°C - Eau 30°C/35°C - ⁽²⁾ Conditions : Air -7°C/-8°C - Eau *65°C

⁽³⁾ En fonction de l'environnement du produit, la pression sonore mesurée sur site peut être sensiblement supérieure à la valeur annoncée.

Données techniques préliminaires fournies à titre indicatif, susceptibles de modifications sans préavis dans le cadre de l'amélioration continue de nos produits.

Réf. 35125 - 05/2010



Photos non contractuelles

Concept et création tfv.fr