



BOMBA DE CALOR ALTA TEMPERATURA Aerotérmica

ecológica & económica

Importa calentar mejor y de manera
limpia, consumiendo menos, con el
objetivo de preservar las
generaciones futuras.

¡ Porque no tenemos otro planeta !

La bomba de calor aerotérmica de alta temperatura modelo Dakota, utiliza una tecnología innovadora, que responde perfectamente a las limitaciones específicas de la renovación: puede reemplazar parcial o totalmente una caldera existente a combustible fósil.

La bomba de calor DAKOTA funciona con los fluidos R-410A y R134a y contribuye a luchar eficazmente contra el efecto invernadero: hasta un 83% menos de emisiones de CO₂ comparando con una caldera de gasóleo.

¡ Porque el aire que respiramos es más valioso de lo que pensamos !

El aire contiene energía térmica proporcionada por el sol. Dicha energía está disponible en cantidad ilimitada. La tecnología de nuestra bomba de calor aire/agua DC Inverter DAKOTA permite captar la energía gratuita presente en el aire para transformarla en calor dentro de su hogar.



Un concepto inteligente

La BDC Dakota de alta temperatura, es una bomba de calor aire/agua capaz de producir agua caliente a 70°C hasta -15°C de temperatura exterior para la calefacción del hábitat. Permite igualmente la producción de agua caliente sanitaria (función ACS integrada). La tecnología Inverter permite evitar las subidas de tensión al arranque y modula la potencia del compresor en función de la demanda de calefacción. Para responder a su demanda, están disponibles en monofásico y/o en trifásico : 11.5kw, 14,5kw et 16.5kw. Es una solución completa, en donde se incorporan todos los accesorios de conexión hidráulica y múltiples componentes integrados de serie (intercambiadores de placas con soldadura fuerte, bombas circulatoras a 3 velocidades, controlador de flujo, autómatas de control, purgador de aire, filtro hidráulico de mallas...).

El módulo interior está concebido de manera a permitir un fácil acceso a todos sus componentes, facilitando igualmente el trabajo de mantenimiento.



Su estudio personalizado

Un programa informático, desarrollado por Airpac, determina su balance energético y ambiental. Permite comparar costes de consumos y el impacto del efecto invernadero del sistema DAKOTA, con otros tipos de calefacción.

Una tecnología con un acabado inmejorable...

...en el campo de la alta temperatura : El sistema de dos etapas aplicado a la BDC Dakota.

La primera etapa con gas R410A, solo funciona cuando las temperaturas exteriores son suaves.

La segunda etapa « booster » con gas R134 viene a completar la potencia necesaria en los períodos más fríos del invierno. Así usted obtendrá una temperatura de salida de agua hasta 70°C, incluso con temperaturas exteriores de hasta -15°C. El « booster » solo entrará en funcionamiento cuando el propio sistema lo demande. Lo que permite realizar grandes ahorros con un máximo confort.

Un concepto bien adaptado que respeta los límites de funcionamiento de los compresores y de sus fluidos frigoríficos. Incrementando así considerablemente la durabilidad del producto.



Eficiente y silenciosa

La tecnología utilizada en la concepción de la BDC Dakota alta temperatura, permite aprovechar sus prestaciones excepcionales con el gas R410A DC Inverter, cuando la temperatura exterior es superior a +5°C.

En esas condiciones la BDC Dakota, le ofrece uno de los mejores COP de su categoría. Por 1kWh de electricidad consumida, el sistema produce hasta 4kWh de calor. En condiciones de temperaturas invernales bajas y muy bajas (de +5°C à -15°C exterior), la BDC Dakota ofrece una potencia calorífica constante para una temperatura de salida de agua de hasta +70°C sin necesidad de utilizar apoyos eléctricos complementarios. El módulo hidráulico interior está provisto de un aislamiento acústico reforzado, reduciendo considerablemente el ruido.

Su instalador :

Características Dakota		Dakota 11	Dakota 15	Dakota 17
Potencia calorífica ⁽¹⁾	kW	11,5	14,5	16,5
Coefficiente de Eficiencia COP ⁽¹⁾	kWh / kWh	3,90	4,02	3,95
Potencia calorífica ⁽²⁾	kW	7,5	11,5	13,5
Coefficiente de Eficiencia COP ⁽²⁾	kWh / kWh	1,6	1,8	1,8
T° de salida de agua máxima	°C	+70°C hasta -15°C ext		
T° de uso (mín. invierno)	°C	-20°C		
Alimentación eléctrica	V/Ph/Hz	Mono 220-240 V/1N+T/50		
		Tri 380-415 V/3N+T/50		
Tipo de refrigerantes		R 410 A et R134 a		
Unidad interior				
Peso (+ carga de agua)	kg	200 (+50)	205 (+50)	210 (+50)
Altura x ancho x profundidad	mm	1770 x 680 x 750		
Apoyo eléctrico externo opcional	kW	2/4/6	2/4/6	2/4/6
Unidad exterior				
Peso	kg	90	96	96
Altura x ancho x profundidad	mm	1330 x 940 x 410		
Nivel acústico Lw	dB(A)	69	69	70
Nivel acústico Lp à 1m/2m/5m ⁽³⁾	dB(A)	58/52/44	58/52/44	59/53/45

⁽¹⁾ Las prestaciones de nuestros productos cumplen con la normativa EN 14-511. Condiciones NF EN14511 : Aire 7°C/6°C - Agua 30°C/35°C - ⁽²⁾ Condiciones : Aire -7°C/-8°C - Water */65°C - ⁽³⁾ Con respecto a la ubicación de la bomba de calor, el nivel acústico medido puede sensiblemente ser superior al valor anunciado.

Datos técnicos preliminares sólo con fines informativos y sujetos a modificaciones sin previo aviso, en el ámbito de la mejora continua de nuestros productos.

Ref. 35161 - 10/2010

